



Machine design and manufacturing

物流・搬送設備の設計・制作

有限会社はせ川工業

Company Profile 2024



# Our business

有限会社はせ川工業は  
物流・搬送設備の設計・制作と  
金属加工品の製作を  
得意としています

物流・搬送設備の設計・制作  
合理化・自動化設備の設計・制作  
高精度製缶・量産型の部品製作  
キャンプ用品製作・販売

お客様の理想をもとに、創業 25 年で培ったアイデアをご提案  
短納期・使いやすさ・高保全性をもった設備を提供します

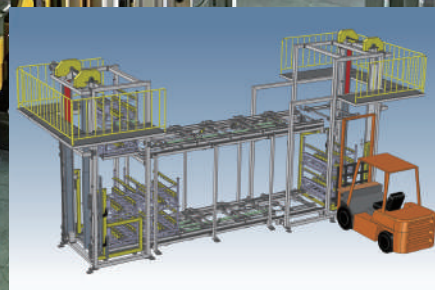
# Our products

物流・搬送設備

## パレット実空入替装置

パレットの中の部品をロボットで自動で取り出す時、反対側から部品の入ったパレットをリフトで投入し、ロボット自動工程と供給側を分離する装置。下側に部品入りパレット、上側に空パレットを返却しています。

また、この装置はコロコンを斜めに傾かせ自重すべりを採用。停止位置手前で減速させ、部品への衝撃を緩和して、パレット内荷崩れ対策も行っています。モーター仕様、エアシリンダー仕様有り。



## 牽引台車

この牽引台車は、主に牽引車が電車のように連結し、一度に供給できる効率を狙った台車。それぞれが牽引する強度も必要であり、使用状況と顧客要望を取り入れ、自社の経験も付け加え、フレームが割れにくい台車となっています。

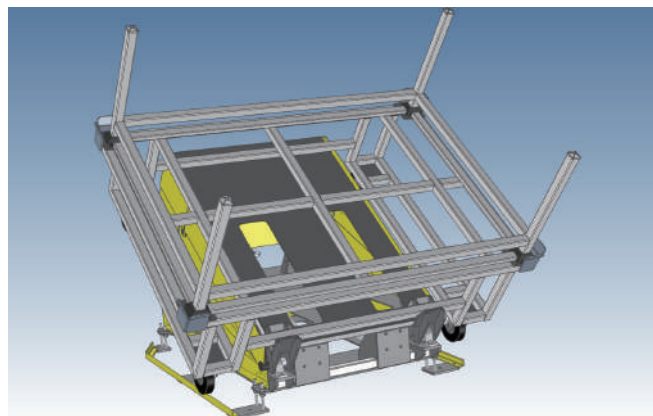
また、自動搬送 AGV を使用した工程サイドへの自動供給用としても使用できます。



## パレット傾斜装置

パレット内の部品を作業者が取り出す際、取り出し易いようパレットを 45 度以上起こし、作業者へ掛かる負担を少なくする装置。主にドアパネル等の大きく、プレス品が 50 枚以上重なっているパレット等に使われています。

また、起きた状態では、パレットの下に人が入れないようにカバーも取り付けられています。安全装置はエリアセンサー。



# Our products

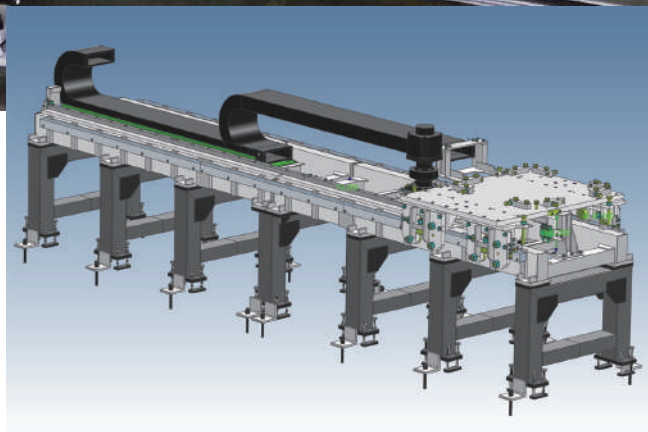
ロボットを使った合理化設備



## ロボット走行装置（カムフォロア仕様）

ロボット走行装置はカムフォロアとレールで構成されており、精度不要なプレス品取り出し等に使用できます。

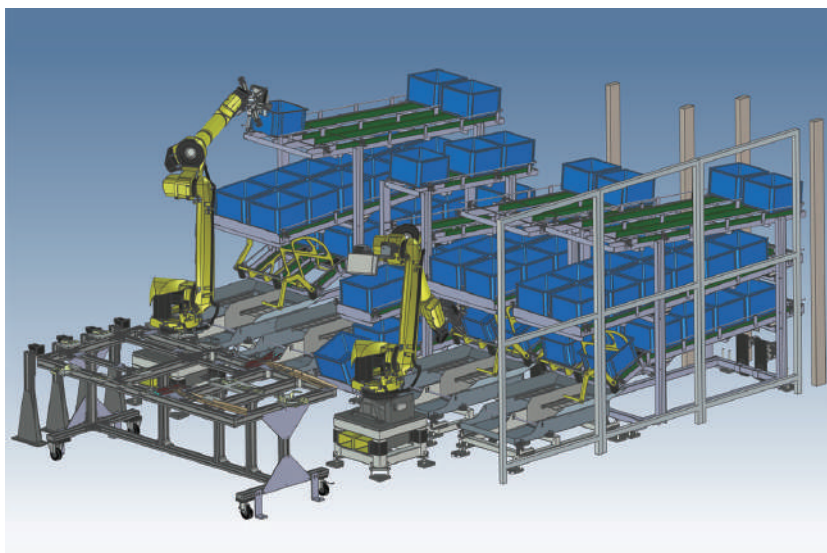
また、LM ガイド不要なため、故障時の交換はカムフォロアを外側から交換でき、全てを解体する必要がありません。市場の LM ガイド不足から生まれた技術です。



## ピッキングシステム

将来の作業不足を補うための、ロボットによる小物部品ピッキングシステム。部品取り出しマテハンはオリジナル製作し、部品シューターは自重すべり+引っ掛かり防止。

※マテハンは共同特許申請中です。



# Our products

高精度製作・量産型の部品製作

## レーザー加工

図面持ち込みでも加工対応致します。レーザーはCO2レーザーで、鉄は板厚 0.5mm から 19mm、ステンレス・アルミは 0.5mm から 6mm まで加工可能です。

### ● 設備・装置部品



### ● 塗装洗浄用カゴ



### ● バーベキューグリル



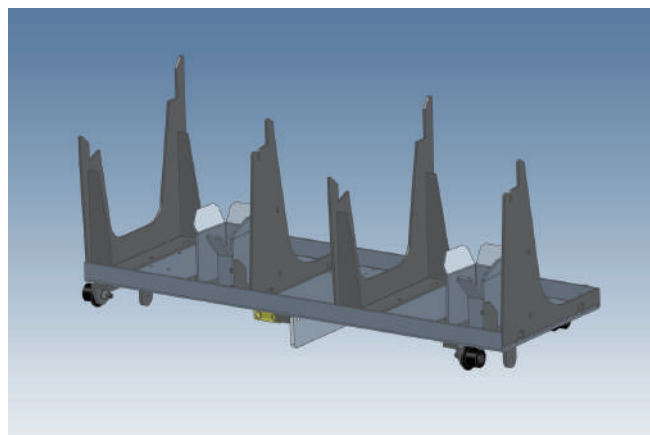
## 曲げ加工製作

カセット・パレットの機差を  $\pm 1\text{mm}$ 、レーザー加工と曲げ加工で  $\pm 1\text{mm}$  で製缶製作します。

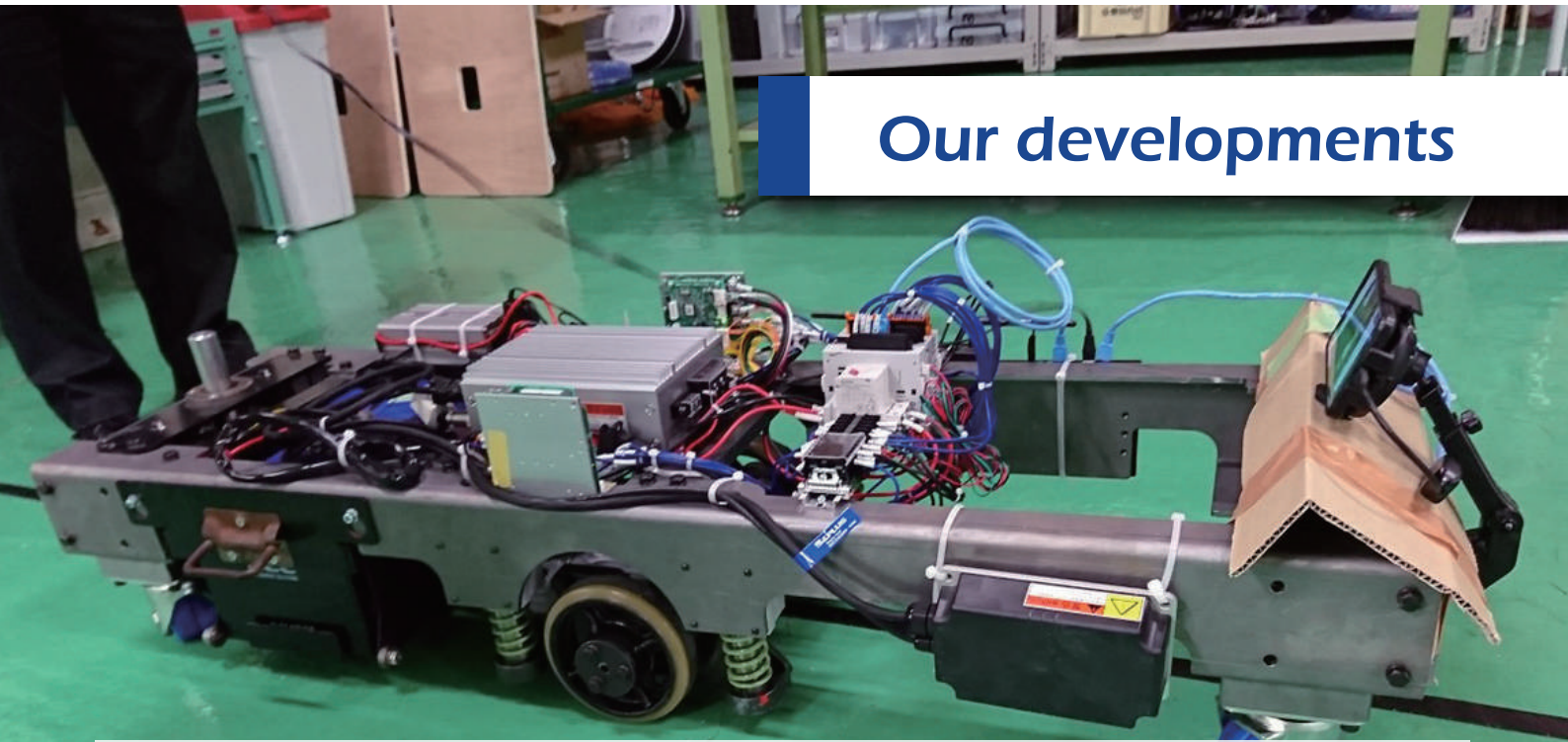
### ● ロボット用部品カセット

このカセットはロボット自動取り出し用で、これを 50 台製作し、全て精度内で保証。カセット用治具製作により、短時間で納入可能としております。

組み合わせとして、このカセット、実空装置、牽引台車、ロボット、マテハンのシステムとして自社で設計製作。ロボット繰り返し精度を考慮し可動優先のシステムです。



# Our developments



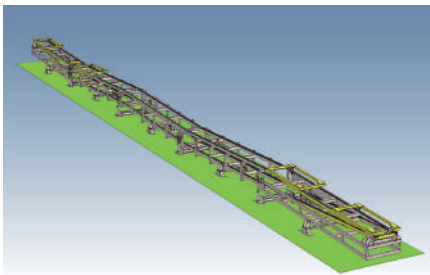
## カメラ認識 AGV

パソコン不要で、地面のマーカーを見て自動で搬送します。まだ開発段階で、走行トライ、耐久性確認を実施中。  
(写真はトライ品です。改修のやり易さを考慮し、配線・制御機器等、全てがむき出しになっています)  
フレーム、制御は自社オリジナルで、モーター、ホイール、制御機器等消耗部品は、市場の商品を使用しています。  
お客様が他メーカー様から安価に購入できる場合を想定した部品選定をしております。

## 重力で搬送する設備

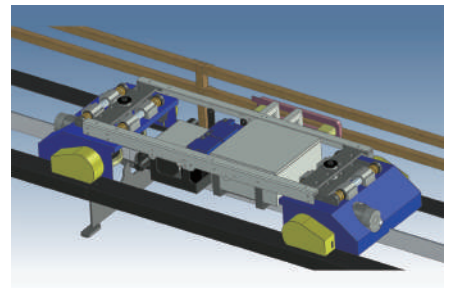
シンプルな構造で30mの搬送を安価にでき、上側のレーンで物を運び、下側のレーンで空のパレットを返却します。

パレットの減速、停止は重力と自社オリジナル減速機を使用し、衝撃の少ない停止で設備、商品に負担が掛かりません。



## 超高速搬送

こちらも開発段階で、走行トライ、耐久性確認を実施中。実機は、社内で設置しています。  
設計、製作、全て自社で実施し、消耗部品に関しては、市販品を使用し、お客様の利便性を考慮しています。



## RPW ノズル

アルミと鉄をスポット溶接で接合する機器で、共同特許出願中（世界初）提案、設計、製作は自社で実施、トライはお客様の設備で共同に実施完了。

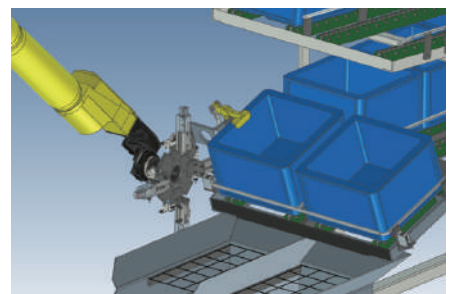
現在、製品生産中。販売に関しましては、トヨタ様、他共同開発社様の意向に添って対応となります。



## ピッキング 5D マグネット

ロボットの姿勢に寄らず、5方向で着磁できるマテリアルハンドリング共同特許出願中。提案、設計、製作は自社で実施、トライはお客様の設備で共同実施中。

将来の人手不足を助けるため、バラ積み部品を自動で取り出し、セットできるシステム、ポリ箱シューターの流れやすさまで含めて開発しています。



# Message

1999年に会社を設立し、製造ラインの搬送設備等の設計及び製作に携わってきました。弊社の強みはお客様のイメージを具現化し、部品の生産性を考慮、VE提案も可能な設計力です。

皆様の期待に添うべくスタッフ一同、日々精進して参りますので、今後ともより一層のご指導ご鞭撻を賜りますようお願い申し上げます。

代表取締役 長谷川政巳



## 会社概要

|       |                                                                                                                |                  |                                 |
|-------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------|---------------------------------|
| 会社名   | 有限会社はせ川工業                                                                                                      |                  |                                 |
| 事業内容  | 合理化設備等の設計製作<br>搬送装置 製缶 加工                                                                                      | 治具等の設計製作<br>機械加工 | 付帯工事等の製作・設置工事<br>部品製作 設計 レーザー加工 |
| 設立    | 1999年10月                                                                                                       |                  |                                 |
| 代表者   | 長谷川 政巳                                                                                                         |                  |                                 |
| 資本金   | 300万円                                                                                                          |                  |                                 |
| 従業員数  | 8名（外注含む）                                                                                                       |                  |                                 |
| 取引銀行  | 碧海信用金庫 稲熊支店                                                                                                    |                  |                                 |
| 決算期   | 6月末                                                                                                            |                  |                                 |
| 所在地   | 〒444-0113 愛知県額田郡幸田町大字菱池字荒田 66                                                                                  |                  |                                 |
| TEL   | 0564-62-1887                                                                                                   |                  |                                 |
| FAX   | 0564-62-2469                                                                                                   |                  |                                 |
| Web   | <a href="https://hase-ko.co.jp/">https://hase-ko.co.jp/</a>                                                    |                  |                                 |
| 主要取引先 | ダイドー株式会社 TABMEC 株式会社 豊臣機工株式会社 椿本興業株式会社<br>株式会社豊通マシナリー 株式会社日伸 株式会社テクノアヤマ<br>東亜エレクトロニクス株式会社 エース産業株式会社 東海部品工業株式会社 |                  |                                 |